

1

2

3

4

2.50

8.00

FRONT

BACK



990701180

Contact us: 1-877-888-6432
Monday-Friday 7:00 a.m.- 7:00 p.m. CST
www.wvetech.com

Comuníquese con nosotros al:1-877-888-6432
Lunes a Viernes 7:00 a.m.-19:00 p.m. CST
Communiquez avec nous: 1-877-888-6432
Du lundi au vendredi, 7:00 h à 19:00 h CST

PLEASE READ THE FOLLOWING INSTRUCTIONS BEFORE INSTALLATION.

WARNING FAILURE TO FOLLOW THESE INSTRUCTIONS MAY RESULT IN ENGINE DAMAGE!

1. Thread sealant must be added if it is not pre-applied to the replacement switch thread area.
2. After part has been installed, YOU **MUST CHECK** the sending unit area for leakage after the engine has reached normal operating temperature and at higher engine speeds.
3. Tightness **MUST BE RECHECKED** after the engine has reached normal operating temperature. **CHECK TIGHTNESS WHILE HOT.**
4. Oil pressure may be too low at idle speed to detect leakage. Re-inspect area after engine has reached normal operating temperature.
5. Thread sealant must be reapplied if you have to remove the part for any reason.
6. Repeat steps 1 through 4 if part has been removed for any reason after initial installation.

LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE LA INSTALACIÓN.

ADVERTENCIA: SI NO SE SIGUEN ESTAS INSTRUCCIONES SE LE PUEDEN CAUSAR DAÑOS AL MOTOR!

1. Se debe aplicar sellador a la rosca de la pieza si no viniese aplicada de fábrica.
2. Después de la instalación se **DEBE INSPECCIONAR** si existen fugas por la salida de la unidad después que el motor alcance la temperatura normal de operación y a mayores velocidades.
3. Se **DEBE INSPECCIONAR** la presión de ajuste después que el motor alcance la temperatura normal de operación, **CUANDO ESTE CALIENTE.**

4. La presión del aceite podría estar muy baja para detectar fugas cuando el motor esté funcionando al ralentí (al mínimo). Reinspeccionar cuando el motor alcance su temperatura normal de operación.
5. Si se desmontase la pieza por cualquier motivo, vivívelale a aplicar sellador a la rosca.
6. Replata los pasos 1 al 4 si se desmontase la pieza después de la instalación inicial.

PARA IMPORTADOR VEA PRODUCTO SI L VOUS PLAÎT, LIRE LES INSTRUCTIONS SUIVANTES, AVANT L'INSTALLATION.

AVERTISSEMENT : LE DÉFAUT D'OBSERVER CES INSTRUCTIONS POURRAIT RESULTER EN DES DOMMAGES CAUSES AU MOTEUR.

1. Un produit d'étanchéité de filetage doit être ajouté s'il n'est pas déjà pré-appliqué sur la section filetée du commutateur.
2. Après l'installation de la pièce, vous **DEVEZ VÉRIFIER** la région du transmetteur pour une fuite quand le moteur a atteint sa température normale de fonctionnement à un régime plus élevé.
3. L'étanchéité **DOIT ÊTRE VÉRIFIÉE DE NOUVEAU** quand le moteur a atteint la température normale de fonctionnement. **VÉRIFIEZ L'ÉTANCHÉITÉ QUAND LE MOTEUR EST CHAUD.**
4. La pression d'huile pourrait être trop faible au ralenti pour détecter une fuite. Réexaminez la section quand le moteur a atteint sa température normale de fonctionnement.
5. Le produit d'étanchéité de filetage doit être réappliqué si vous devez enlever la pièce pour toutes raisons.
6. Répétez les étapes 1 à 4 si la pièce a été enlevée pour toutes raisons après l'installation initiale.

In some cases, product may not be manufactured by NGK SPARK PLUG CO., LTD (NGK) or its affiliate companies. Any questions regarding this product shall be solely directed to NGK SPARK PLUG CO., LTD or its affiliates at the contact information listed above.

En algunos casos, el producto no puede ser fabricado por NGK SPARK PLUG CO., LTD (NGK) o sus empresas. Cualquier pregunta relacionada con este producto debe ser dirigida únicamente a NGK SPARK PLUG CO., LTD (NGK) o sus afiliados a la información de contacto provista arriba.

Dans certains cas, le produit ne peut pas être fabriqué par NGK Spark Plug Co., LTD (NGK) ou de ses sociétés affiliées. Toute question concernant ce produit doit uniquement être destinée à NGK Spark Plug Co., LTD, ou de ses filiales pour de l'information au contact énumérés ci-dessus.

KEY CHARACTERISTIC		KPC/KCC 0 TOTAL 0 LAST NO. USED		SC 0 TOTAL 0 LAST NO. USED	
DATE	7/10/2018	SCALE	NTS	DRAWN BY	SAM
MATERIAL	20# WHITE SULFIDE PAPER		ENGINEER	TDS	
FINISH	BLACK PRINT DUPLEX		TITLE	INSTRUCTION SHEET	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM ARE IN INCHES ANGLE ± 1° .XX ± .015 .XXX ± .005 GD&T ASME Y14.5-2009	 THIRD ANGLE		TYPE	SIZE	SHEET
				B	1 OF 1
			MODEL	PART NO.	REV
				990701180	-



REV.	RELEASED	DESCRIPTION	ECN	DATE	BY
-	RELEASED		43810	7/10/2018	SAM

REVISION

B

A